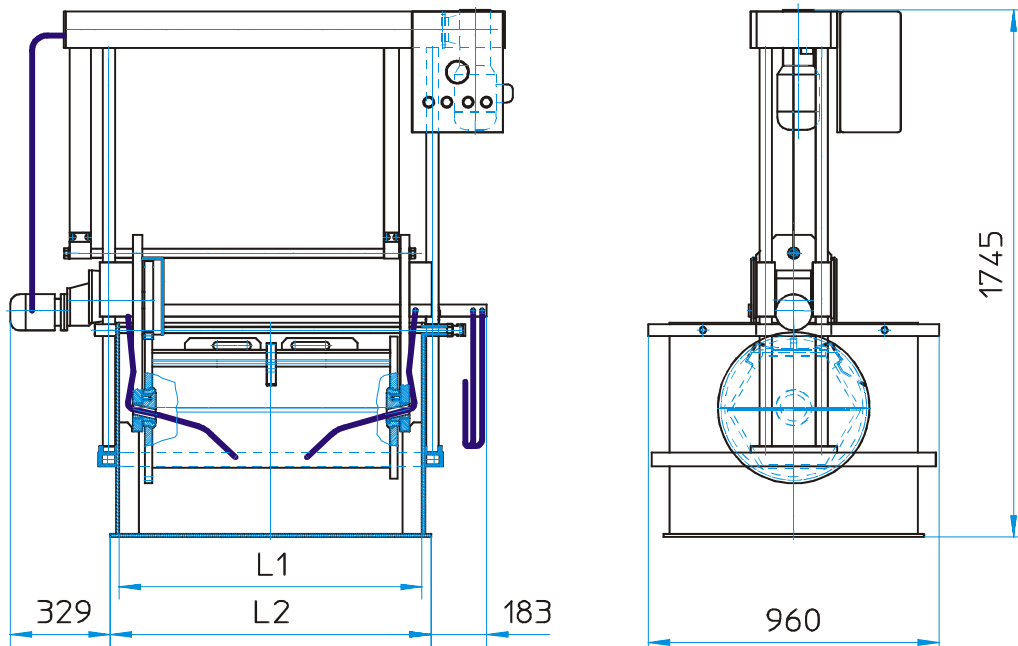


GALVALIFT 07-51.1

Stationäres Galvanisiergerät
V1/1



	SW mm	L1 mm	L2 mm
Typ 1	300	1000	1060
	360		
Typ 2	300	1200	1260
	360		

Stand 03/2004		Produktbeschreibung		Artikel #	
Basisausführung		Anschlussfertiger stationärer Galvanisiertrommel-Apparat mit Elektrolytbehälter aus PP,selbsttragend, 10mm Wandstärke. Anodenschiene aus Cu Ø 20mm. Führungsholme aus PP mit Stahlkern. Windwelle aus Edelstahl. Aufzuggurte aus Nylon. Führungen und Portale aus RCH1000. Flexible Anschlusskabel zur Kathodenschiene.	Motoraufzug	Typ 1	006841
				Typ 2	006842
			Handaufzug	Typ 1	006863
				Typ 2	006864
Varianten	Trommel GALVA-N	Geradloch- / Schrägloch- oder Schlitzperforation Werkstoff wahlweise PE 500 hm oder PP, siehe VK-Blätter 7-22.1/7-22.2	SW 300	L = 835	
				L = 1035	
			SW 360	L = 835	
				L = 1035	
Zusatz- ausrüstung	Entleerungsrutsche	Werkstoff PP, Boden perforiert		Typ 1	005214
			Typ 2	005315	
	Tauchbadwärmer		Ausführung (Leistung u. Material) prozessabhängig		
	Kühlschlange	Werkstoff Stahl, Titan, Kunststoff			
Technische Beschreibung	Trommelantrieb	Getriebemotor, Anschluss 220/415V AC - 50 Hz - 0,18kW			
	Trommelaufzug	Kegelradgetriebemotor 220/415V AC - 50 Hz - 0,37kW		In Basisausführung enthalten	
		Handkurbel mit Rücklauf Sperre			
	Warenkontakt	2 Cu-Kabel 120mm ² mit aufgedr. Birne-St, 800mm lang		051448	
	Warenstrom	max. 400A / Kabel			
Zuladung	siehe Galvanisiertrommel GALVA-N				
Betriebstemperatur	max. 80°C				