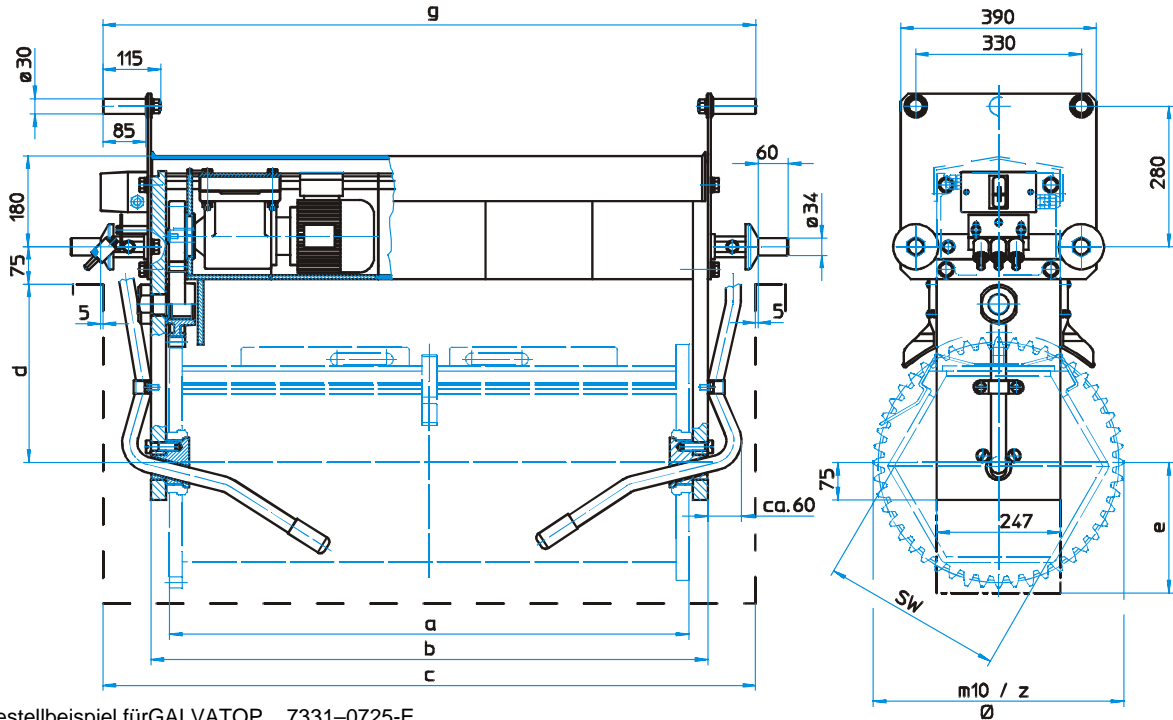
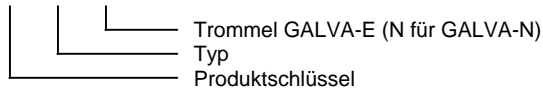


# GALVATOP 7-33.1

Trommelaggregat  
V 1/2



Bestellbeispiel für GALVATOP 7331-0725-E



Technische Änderungen vorbehalten

Stand 03/2004

Produktbeschreibung (siehe Folgeblatt)

Bestellbezeichnung

Trommelaggregat

Varianten	Typ	a	SW	Ø	b	c	d	e	g	Getriebe motor 24 V AC (ohne Bremse) kW / Ampere	Leergewicht ohne Trommel ca. kg	Kontakt- kabel mm <sup>2</sup>	
	07/25	700	250	380	775	965	295	210	961	0.18 / 9.17	67	120	
07/30	300		440	325			240	68					7331-0730- .
07/36	360		500	355			270	69					7331-0736- .
07/42	420E/410N		560	385			300	70					7331-0742- .
08/25	835	250	380	910	1100	295	210	1096	0.18 / 9.17	68	120	7331-0825- .	
08/30		300	440			325	240					69	7331-0830- .
08/36		360	500			355	270					70	7331-0836- .
08/42		420E/410N	560			385	300					71	7331-0842- .
08/50	500	660	435	350	73	150	7331-0850- .						
10/25	1035	250	380	1110	1300	295	210	1296	0.18 / 9.17	70	120	7331-1025- .	
10/30		300	440			325	240					71	7331-1030- .
10/36		360	500			355	270					72	7331-1036- .
10/42		420E/410N	560			385	300					73	7331-1042- .
10/50	500	660	435	350	75	150	7331-1050- .						
12/25	1235	250	380	1310	1500	295	210	1496	0.18 / 9.17	73	120	7331-1225- .	
12/30		300	440			325	240					74	7331-1230- .
12/36		360	500			355	270					75	7331-1236- .
12/42		420E/410N	560			385	300					76	7331-1242- .
12/50	500	660	435	350	78	150	7331-1250- .						
15/36	1500	360	500	1575	1765	355	270	1761	0.18 / 9.17	78	120	7331-1536- .	
15/42		420E/410N	560			385	300					79	7331-1542- .
15/50		500	660			435	350					80	150

# GALVATOP 7-33.1

Trommelaggregat  
V 2/2

	Stand 0 03/2004	Produktbeschreibung	Artikel #
Technische Beschreibung	Ausführung	Trommelaggregat Tragkonstruktion aus PP-glasfaserverstärkten Kastensegmenten, verbunden durch eingebettete Zuganker. Stirnplatten aus 1.4301 weiss / kunststoffbeschichtet. 3 Fahrwagenaufnahmezapfen aus 1.4301, isoliert angebracht, vorbereitet für Verdrahtung zum Drehen im Fahrwagen. Leicht abnehmbare, stabile Abdeckung aus PP grau. Lagerschilde aus PE hm 500 durch Bundlagerzapfen mit Trommel in Position gehalten. Flexibler Zahnradteilschutz – für den weitergehenden Unfallschutz an der Bedienstelle muss der Anlagenhersteller in geeigneter Weise Sorge tragen.	In Basisausführung enthalten
	Antrieb	Drehstrom-Getriebemotor, Anschluss 3 x 24 / 42 V AC / 50 Hz (Standard), mit Säureschutzisolation und /-anstrich, Schutzart IP55 Trommeldrehzahl wählbar von 4 – 10 u/min, Standard 7 u/min  Bremsmotor bzw. polumschaltbare Ausführung (manuelle Bedienung / Anwahl über SPS ) gegen Mehrpreis lieferbar	
	Motorstromkontakt	Über 3 elastisch angebrachte Kontaktfinger, weitere Ausführungen sowie Drehstrom-Kontakt-Unterteil siehe VK-Blatt 07-41.5	
	Motorschutzschalter	Oberhalb Motorstromkontaktierung an der Frontplatte montiert und verdrahtet	
	Wannenrandauflage	3 Ms-Zapfen Ø 34 mm (Standard), Messer- bzw. Prismenkontakte gegen Mehrpreis lieferbar	
	Warenkontakt	2 Cu-Kontaktkabel 120 mm <sup>2</sup> mit aufgepresster Birne-St, 800 / 900 lang oder 2 Cu-Kontaktkabel 150 mm <sup>2</sup> mit aufgepresster Birne-St, 1000 lang je nach Aggr.-typ Andere Kontaktkabelauführung möglich, siehe VK-Blatt 07-33.4	
	Warenstrom	max 400 A / Cu-Kabel 120 mm <sup>2</sup> max 500 A / Cu-Kabel 150mm <sup>2</sup>	
	Betriebstemperatur Zuladung	Siehe VK-Blätter 07-22.1 / 07-24.1 für Trommel GALVA-N / GALVA-E	
Zubehör		Überwachungssysteme für Trommeldrehung und Kontaktkabelbeschädigung, Signalanzeige erfolgt optisch und akkustisch an der Station, Signalübertragung per Funk möglich	
		Reversiereinrichtung zeitgesteuert ohne festen Nullpunkt	
		Abgekröpfte Frontplatten gegen Mehrpreis lieferbar	
		Weitere Zusatzeinrichtungen und Zubehör siehe VK-Blatt 07-33.2	
Optionen	Ökosysteme	Elektrolyteindüsung	
		Trommelfreiblasen mit Druckluft	
	Warenkontakt	2 Kontaktkabel pro Seite mit Sonderlagerzapfen	
		Leistenkontaktierung „offen „ oder flüssigkeitsdicht	
	Scheibenkontaktierung „offen „ oder flüssigkeitsdicht		